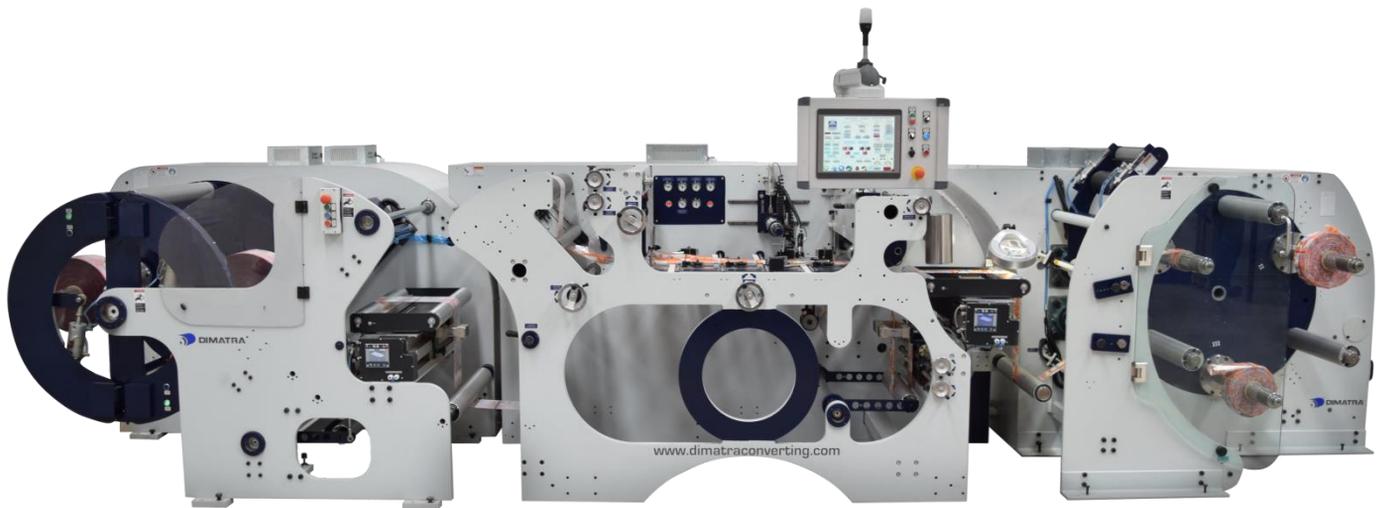


FORMADORA DE MANGA
NON-STOP



Formadora de Manga NON STOP

Máquina para el formado de manga termoencogible, diseñada para convertidores que requieren **producciones altas y optimización del tiempo.**

Con la mejor tecnología para el control de la calidad del pegado de manga.

PROCESO

- Sistema de desenrollado tipo torreta con dos estaciones de desenrollado de 3”.
- Sistema de corte y pegado de material automático en el desenrollador.
- Sistema de formado de manga.
- Sistema de pegado con bomba dosificadora y sistema de aplicación con aguja o fieltro.
- Sistema de enrollador torreta con tres estaciones de 6” y con doble sentido de enrollado.
- Sistema de posicionamiento motorizado de palas y ruedas para el formado de la manga.
- Sistema de posicionamiento del aplicador de adhesivo.
- Sistema de oscilación.
- Corte y enhebrado automático en el enrollador.

ESPECIFICACIONES

- Ancho máximo en desbobinador: 610 mm (24”) opcional 810mm (31.9”).
- Diámetro máximo en desbobinador: 600 mm (23.62”) opcional 800 mm (31.49”).
- Ancho máximo de manga formada: 300 mm (11.81”) opcional 400 mm (15.75”).
- Ancho mínimo de manga formada: 50 mm (1.97”).
- Diámetro máximo en rebobinador: 600 mm (23.62”).
- Velocidad de operación: 500 m/min (1,640 ft/min).

OPCIONALES

- Sistema de pre-corte longitudinal.
- Sistema de monitoreo de ancho de manga, con sistema de alarmas.
- Lupa para revisión visual de la aplicación del adhesivo.
- Lámpara UV y sensor de aplicación de adhesivo.
- Adaptadores o flechas para diferente diámetro en desbobinador y rebobinador.
- Tablero de producción.
- Sistema aplicador de etiquetas.
- Sistema de visión del cordón de adhesivo.
- Modem para diagnóstico remoto.
- Certificación OSHA.
- Marcado CE.

SERVICIOS

- Servicio Post-venta -Servicio Técnico – Venta de Refacciones.



Informes:

info@dimatra.net / salesinquiries@dimatra.net

Tel. +52 (477) 774 6437 Ext. 114

www.dimatraconverting.com

