

REBOBINADORA
TORRETA



Rebobinadora Torreta

Máquina de alta productividad por su sistema torreta para rebobinar rollos de tela no tejida (nonwoven), papel (rollos de impresora de gran formato). No requiere uso de flecha en el rebobinado.

PROCESO

- Desbobinador con Chucks abatibles neumáticamente con un sistema de freno y flecha en el rebobinado.
- Sistema de rebobinado periférico con dos rodillos de apoyo y un rodillo de recargue.
- Sistema de chucks abatibles que evitan el uso de la flecha de enrollado.
- Sistema de torreta con tres posicionadores para cambio rápido de rollo terminado y de la inspección de nuevo centro de cartón.
- Sistema de control de secuencia con PLC y gabinete con reguladores de presión.

ESPECIFICACIONES

- Diámetro en desbobinador: 1,200 mm (47”).
- Ancho estándar: 1,000 mm – 2,100 mm (39” y 83”).
- Velocidad Máxima: 200 m/min (1,148.29 FPM).
- Diámetro máximo de rollos terminados: 450 mm (18”).

OPCIONALES

- Refilado de orillas.
- Sistema de guía.
- Desbobinador sin flecha neumática.

SERVICIOS

- Servicio post-venta.
- Servicio técnico.
- Refacciones.